



Geen artikel meer missen?
Meld u kosteloos aan.
www.LABinsights.nl

Onderzoek en ontwikkeling met reactoren en opschaling zijn nauw verweven met procesoptimalisatie in de food, chemie en farma. Daarom heeft Suurmond besloten om alle activiteiten van Autoclave voort te zetten onder de naam Suurmond. “Met deze naamswijziging onderstrepen we dat we één loket bieden voor alle technische vraagstukken van R&D en pilotopstelling tot procestechnologie op het gebied van reactor- en pomptechnologie”, zeggen Rowan Leenders en Chaïma Ben Ahmed, sales engineers voor Nederland en België.

Vincent Hentzepeter | fotografie: FOODnote

De naamswijziging komt niet uit de lucht vallen. Al sinds 2011 is Autoclave, distributeur van de reactorsystemen van Büchi en Systag System Technik, ‘powered by Suurmond’. De modulaire hogedruk- en glasreactoren, filters, warmtewisselaars en ander glaswerk voor pilot plants en voor automatisering van onderzoeksprocessen waren echter nog wel in een aparte onderneming ondergebracht. Terwijl Autoclave farmaceutische, chemische en petrochemische ondernemingen ondersteunde bij de keuze van de juiste componenten voor R&D – lees het ontwikkelen van nieuwe producten of productverbeteringen – waren de collega’s van Suurmond vaak bij dezelfde partijen betrokken vanwege procestechnische innovatie in de fabriek. De steeds verdergaande samenwerking en kennisuitwisseling tussen de laboratorium- en processpecialisten maakte dat de grenzen tussen de twee bedrijven steeds meer vervaagden. Leenders: “Eigenlijk opereerden we als één bedrijf, want in veel projecten kwamen we elkaar tegen en hielpen we elkaar. Dan moet je dat ook in je naam laten doorklinken. De verwijzing naar Suurmond in 2011 was de aanzet tot deze stap. Nu we één merk zijn, is het direct duidelijk dat je van reageerbuis tot industriële productie bij ons terecht kunt.”

Vertaalslag

De synergie tussen R&D en productie werkt twee kanten op, stelt Ben Ahmed. “Wij merken dat je door de ervaring die je in productie hebt opgedaan gemakkelijker de vertaalslag kunt maken naar R&D. Omgekeerd kun je het R&D-traject direct afstemmen en met onze kennis automatiseren. De opschaling, waar klanten vaak moeite mee hebben, gaat vlotter als je de R&D-mensen en procesmensen op één lijn krijgt. We hebben aan beide kanten ervaring, daar ligt onze kracht.”

Derde businessunit

Autoclave wordt nu de derde businessunit binnen Suurmond. ‘Reactor Systems’ wordt toegevoegd aan de bestaande divi-

*‘Nieuwe processen
eenvoudiger ontwikkelen
vanaf labschaal betekent
productiekwaliteit
verbeteren’*

sies ‘Polymer Handling’ en ‘Fluids Handling’. Die richten zich respectievelijk op pulsatievrije tandwielpompen, filtratie- en zeef-technologie voor de verwerking van polymeren en roterende verdringerpompen voor het verpompen van vaak lastige, industriële vloeistoffen. Hoe nauw verweven de drie businessunits zijn, blijkt uit een voorbeeld van een recyclingsproject om van gekleurde PET-flessen maagdelijke grondstof te maken. Leenders: “Voor die installatie voor chemische recycling en de ontwikkeling ervan hebben wij het reactorsysteem geleverd om de kunststofsniippers te behandelen. Na de reactie behandel je de vloeistofstroom met chemicaliën met componenten voor de fluid- en polymerhandling. Ook die komen van ons. Daar zie je de synergievoordelen terugkomen van R&D tot plant.”

Eén aanspreekpunt

Deze installatie staat in Nederland. Ben Ahmed komt met een Belgisch voorbeeld. “Vanuit de industrie krijgen we steeds vaker de vraag om het doseren van reactorsystemen te automatiseren. Met name food en chemie willen meer kunnen doen binnen hun machinesetting. We kunnen dat doorvoeren in het onderzoek en het proces. Ik neem het reactorsysteem voor mijn rekening en haal er een collega bij die in de polymeerengineering zit of de automatisering. Ik blijf het aanspreekpunt binnen Suurmond en kan ook oplossingen voor het procesgedeelte aandragen.” Leenders: “En uiteraard gaat dit verder dan alleen het reactor-systeem. We kijken ook naar welke pompen nodig zijn voor het doseren van de vloeistof en of ze bijvoorbeeld corrosiebestendig moeten zijn. Pomp en reactor ineen dus.”

Opschaling

Een tweede Belgisch voorbeeld: “Een van onze klanten bediende zijn hogedrukreactor manueel, terwijl er in de fabriek een volautomatisch proces draaide. We adviseerden de onderzoeksreactor, dertig jaar oud, ook op die manier te automatiseren. Nu staat er na de nodige aanpassing een prachtig werkend apparaat op de R&D-afdeling dat weer helemaal aan de veiligheidseisen voldoet. Met een liftsysteem dat het laat zakken, zodat je er gemakkelijk bij kunt. Temperatuur, druk en doseren van toevoerstoffen voor het polymeerproces kun je automatiseren en we hebben een oplossing bedacht om de mix homogeen te verwarmen. Gegevens worden automatisch gelogd, het proces is reproduceerbaarder en geschikt gemaakt om verschillende recepten uit te voeren. De crux is dat we keken vanuit het proces, daarom werkt het ook in de opschaling mooi. De klant kan nu nieuwe processen eenvoudiger ontwikkelen vanaf labschaal en daarmee de kwaliteit van zijn productie verbeteren.”



**‘Je kunt van
reageerbuis tot
industriële productie
bij ons terecht’**